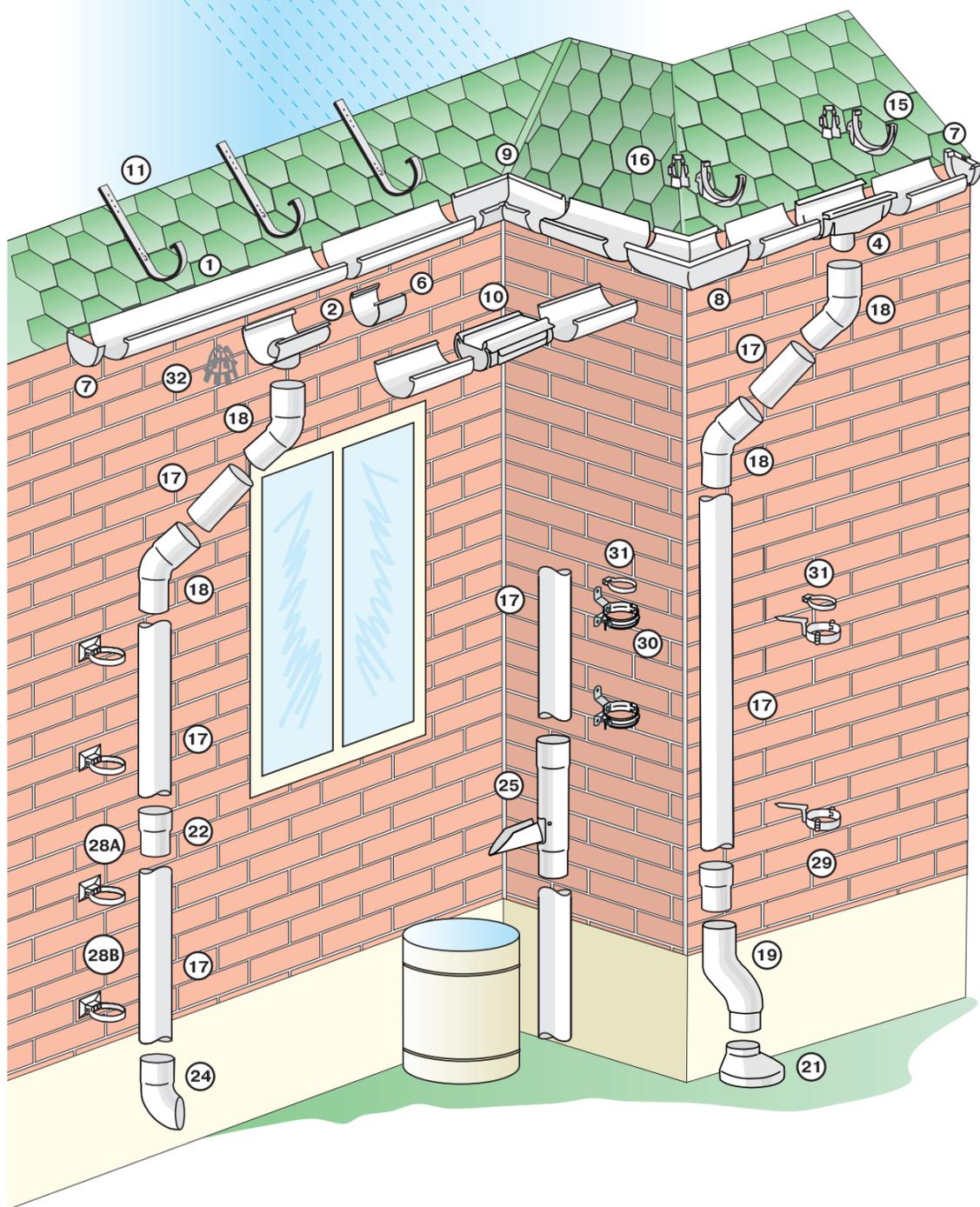


ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ВОДОСТОЧНАЯ СИСТЕМА



НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ

1. Желоб 3, 4 м
2. Воронка
4. Расширительная воронка
6. Соединитель желобов
7. Заглушка
8. Внешний угол 90°
9. Внутренний угол 90°
10. Расширительный элемент
11. Кронштейн желоба металлический
15. Кронштейн желоба пластиковый
16. Клин
17. Труба водосточная 2,3,4 м
18. Колено 45°, 60°
19. Переходный элемент для водосборника
21. Крышка водосборника
22. Соединитель труб
24. Водосточный наконечник
25. Отвод для бочки
28. Хомут трубы пластиковый
29. Хомут трубы металлический забивной
30. Хомут трубы металлический
31. Стопорное кольцо
32. Решетка воронки

ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМЫ

-  Срок службы более 50 лет
-  Система адаптирована к суровым климатическим условиям России и Скандинавии
-  Высокие прочностные характеристики
-  Система желобов монолитная, усиленная методом "холодной сварки"
-  Простота монтажа
-  Изготовление элементов под заказ



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ВОДОСТОЧНОЙ СИСТЕМЫ

RUFLEX 
ВОДОСТОЧНАЯ СИСТЕМА



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР В РОССИИ:
«Диана Трейд», единая справочная служба (+7 095) 234-41-41

ГЕНЕРАЛЬНЫЕ ДИСТРИБЬЮТОРЫ В СТРАНАХ СНГ:
Казахстан: "Фирма Диана", Астана (+7 3172) 23 05 69, Алматы (+7 3272) 79 53 91
Украина: "Фирма Диана" Киев (+38 044) 568 50 86, 451 6432
Белоруссия: "ДианаВест" Минск (+375 17) 210 47 71, 210 47 76

WWW.RUFLEX.RU

ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ МОНТАЖА

ИНСТРУМЕНТЫ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ:

- Рулетка, линейка, карандаш,
- Гвозди, шурупы, молоток, отвертка
- Шпагат
- Состав «холодная сварка»
- Инструмент для сгибания металлических кронштейнов
- Ножовка

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КРОНШТЕЙНЫ НА ОБРЕШЕТКУ

1. Кронштейны могут быть установлены строго горизонтально или с небольшим наклоном в сторону воронки. С помощью линейки и карандаша сделайте отметку на расстоянии не менее 10 мм от заднего выступа.



2. Согните крепежные кронштейны с помощью инструмента для сгибания. Кронштейн должен быть согнут таким образом, чтобы после сборки передний край сточного желоба был примерно на 2 мм ниже заднего.



3. Оба крайних кронштейна устанавливаются на расстоянии около 150 мм от краев крыши. Далее натяните шпагат между наружными концами этих кронштейнов. Остальные кронштейны устанавливаются с шагом около 600 мм и крепятся гвоздями с гальваническим покрытием.



ПЛАСТИКОВЫЕ КРОНШТЕЙНЫ НА ЛОБОВУЮ ДОСКУ

4. Оба крайних пластиковых кронштейна устанавливаются на расстоянии около 150 мм от краев крыши. Далее натяните шпагат между наружными концами этих кронштейнов. Остальные кронштейны устанавливаются с шагом около 600 мм и крепятся при помощи шурупов с гальваническим покрытием.



КРЕПЛЕНИЕ НА ЛОБОВУЮ ДОСКУ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТРЕУГОЛЬНЫХ КЛИНЬЕВ

5. Оба крайних треугольных клина устанавливаются на расстоянии около 150 мм от краев крыши. По нижнему краю клиньев натяните шпагат. Затем смонтируйте пластиковые кронштейны.



МОНТАЖ ЗАГЛУШЕК

6. По внутренней части заглушки нанесите полоску клея шириной около 5 мм. Соединение заглушки с желобом начинайте немедленно.



7. Установите немедленно заглушку на задний край желоба и заведите ее за передний край желоба.



УСТАНОВКА ЖЕЛОБА

8. Желоба устанавливаются в кронштейнах так, чтобы расстояние от края крыши до заглушек было около 25 мм. В очень жаркую погоду это расстояние может быть сокращено до 5 мм.



УСТАНОВКА ВОРОНКИ

9. Установите воронку на нужное место желоба. Отметьте на желобе диаметр отверстия воронки.



10. Мелкозубчатым полотном ножовки произведите два косых запила напротив друг друга. Зачистите края распилов.



11. По внутренней части периметра воронки нанесите полоску клея шириной около 5 мм, отступив 10 мм от краев. Нанесите еще по 2 полоски клея по краям отверстия. Сборку начинайте немедленно.



12. Зацепите кромку воронки за задний край желоба и заведите его за передний край желоба.



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

13. В результате температурных перепадов пластмассовые стоки изменяют свои линейные размеры. Следовательно, они должны иметь возможность перемещения в кронштейнах. Длина желоба должна быть подобрана таким образом, чтобы расстояние от места стыкового соединения желобов до кронштейна было не менее 90 мм.



14. При соединении желоба необходимо следить за плотной стыковкой их концов. Затем на внутреннюю часть соединительного элемента наносятся 4 полоски состава «холодной сварки» шириной 5 мм, отступив примерно 15 мм от краев.



15. Немедленно зацепите кромку соединительного элемента за задний край желоба, а затем заведите переднюю кромку элемента за передний край желоба.



ВНУТРЕННИЕ И ВНЕШНИЕ УГЛЫ ЖЕЛОБА

16. На внутреннюю часть одной половины уголка нанесите две полоски клея шириной около 5 мм. Сборку желобов производите немедленно, задвинув уголок на желоб до упора. Прижмите склеиваемые поверхности.



17. Желоб с приклеенным уголком устанавливаются в кронштейнах. Далее клей наносит на вторую внутреннюю часть уголка и следующий желоб соединяют с уголком.



РАСШИРИТЕЛЬНАЯ ВОРОНКА

18. Установите крепежный кронштейн с обеих сторон расширительной воронки. Задвиньте желоб в расширительную воронку до температурной отметки, соответствующей температуре воздуха во время монтажа. Установите защелку на кронштейн посередине между двумя расширительными воронками. Подробные указания по монтажу прилагаются в комплекте поставки.



РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

19. Если расстояние между углами горизонтальных стоков превышает 8 м, то устанавливается расширительный элемент. Подробные указания по монтажу прилагаются в комплекте поставки.



КОЛЕНА

20. Между двумя коленами водосточной трубы обязательно устанавливается прямой отрезок трубы длиной не менее 60 мм. Колена устанавливаются по направлению стока. Если длина двойного колена превышает 600 мм, то верхнее колено приклеивается к воронке.



ХОМУТЫ ТРУБ

21. Верхний хомут устанавливается непосредственно под коленом водосточной трубы. Верхнее крепежное кольцо монтируется так, чтобы оно плотно обхватывало трубу. Нижнее кольцо устанавливается так, чтобы оно свободно обхватывало трубу. Более подробные указания по монтажу — в комплекте поставки.



СОЕДИНИТЕЛЬ ТРУБ

22. Чтобы соединить две трубы, необходимо использовать соединитель труб. Применяя соединитель труб между концами двух труб, необходимо оставить «воздушную» щель длиной не менее 20 мм. Хомут устанавливается непосредственно под соединителем труб.



ПЕРЕХОДНОЙ ЭЛЕМЕНТ ВОДОСБОРНИКА С КРЫШКОЙ

23. При организации сброса воды в канализационную систему (водозаборный коллектор) применяют переходной элемент водосборника. Учитывая возможность расширения, труба должна заходить в переходной элемент водосборника не более чем на 100 мм. При необходимости применяется крышка.



НАКОНЕЧНИК ТРУБЫ

24. При организации сброса воды на отмостку устанавливается водосточный наконечник на расстоянии минимум 20 мм от поверхности. Монтаж осуществляется с помощью состава «холодная сварка».



РАЗВЕТВЛЕНИЕ

25. Применяйте разветвление труб для соединения двух труб в одну.

